

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
АО "Екатеринбурггаз"

В.В.Боровиков

ПРЕЙСКУРАНТ № 14 за 2023 г.
Проведение контроля качества сварных соединений

" " _____ 20 г.

Вводится с 01.01.2023 г.

Код	Наименование работы (услуги)	Единица измерения	Цена без НДС(руб)	Цена с НДС(руб)
	1	2	14	15
1	Контроль качества сварных соединений внешним осмотром и измерениями		0.00	0.00
1.1	Контроль свар. соедин. внеш. осмотром и измерениями D тр. до 108 мм (за 1 стык)	шт	157.50	189.00
1.2	Контроль свар. соедин. внеш. осмотром и измерениями D тр. 159 мм, 219 мм (за 1 стык)	шт	210.83	253.00
1.3	Контроль свар. соедин. внеш. осмотром и измерениями D тр. 273 мм (за 1 стык)	шт	262.50	315.00
1.4	Контроль свар. соедин. внеш. осмотром и измерениями D тр. 325 мм (за 1 стык)	шт	328.33	394.00
1.5	Контроль свар. соедин. внеш. осмотром и измерениями D тр. 426 мм (за 1 стык)	шт	365.83	439.00
1.6	Контроль свар. соедин. внеш. осмотром и измерениями D тр. 530 мм (за 1 стык)	шт	420.00	504.00
1.7	Контроль свар. соедин. внеш. осмотром и измерениями D тр. 630 мм (за 1 стык)	шт	486.67	584.00
1.8	Контроль свар. соедин. внеш. осмотром и измерениями D тр. 720 мм (за 1 стык)	шт	553.33	664.00
1.9	Контроль свар. соедин. внеш. осмотром и измерениями D тр. 820 мм (за 1 стык)	шт	620.00	744.00
1.10	Контроль свар. соедин. внеш. осмотром и измерениями D тр. 1020 мм (за 1 стык)	шт	762.50	915.00
1.11	Контроль свар. соедин. полиэтиленовых труб внеш. осмотром и измерениями D тр. до 110 мм (за 1 стык)	шт	157.50	189.00
1.12	Контроль свар. соедин. полиэтиленовых труб внеш. осмотром и измерениями D тр. до 225 мм (за 1 стык)	шт	210.83	253.00
1.13	Контроль свар. соедин. полиэтиленовых труб внеш. осмотром и измерениями D тр. до 315 мм (за 1 стык)	шт	328.33	394.00
1.14	Контроль свар. соедин. полиэтиленовых труб внеш. осмотром и измерениями D тр. до 450 мм (за 1 стык)	шт	365.83	439.00
2	Контроль качества сварных соединений методом рентгенографии		0.00	0.00
2.1	Контроль свар. соедин. методом рентгенографии D тр. до 57 мм включительно (за 1 стык)	шт	1 319.17	1 583.00
2.2	Контроль свар. соедин. методом рентгенографии D тр. 76 мм, 89 мм, 108 мм (за 1 стык)	шт	1 444.17	1 733.00
2.3	Контроль свар. соедин. методом рентгенографии D тр. 159 мм (за 1 стык)	шт	1 712.50	2 055.00
2.4	Контроль свар. соедин. методом рентгенографии D тр. 219 мм, 273 мм (за 1 стык)	шт	1 845.83	2 215.00
2.5	Контроль свар. соедин. методом рентгенографии D тр. 377 мм (за 1 стык)	шт	2 100.00	2 520.00
2.6	Контроль свар. соедин. методом рентгенографии D тр. 426 мм (за 1 стык)	шт	2 236.67	2 684.00
2.7	Контроль свар. соедин. методом рентгенографии D тр. 530 мм (за 1 стык)	шт	2 373.33	2 848.00
2.8	Контроль свар. соедин. методом рентгенографии D тр. 630 мм (за 1 стык)	шт	2 620.83	3 145.00
2.9	Контроль свар. соедин. методом рентгенографии D тр. 720 мм (за 1 стык)	шт	3 666.67	4 400.00
2.10	Контроль свар. соедин. методом рентгенографии D тр. 820 мм (за 1 стык)	шт	4 201.67	5 042.00
2.11	Контроль свар. соедин. методом рентгенографии D тр. 1020 мм (за 1 стык)	шт	5 642.50	6 771.00
3	Контроль качества сварных соединений полиэтиленовых труб ультразвуковым методом		0.00	0.00
3.1	Контроль свар. соедин. полиэти. труб ультразвуковым методом D тр. 63 мм (за 1 стык)	шт	1 037.50	1 245.00
3.2	Контроль свар. соедин. полиэти. труб ультразвуковым методом D тр. 110 мм (за 1 стык)	шт	1 170.00	1 404.00
3.3	Контроль свар. соедин. полиэти. труб ультразвуковым методом D тр. 160 мм (за 1 стык)	шт	1 327.50	1 593.00
3.4	Контроль свар. соедин. полиэти. труб ультразвуковым методом D тр. 225 мм, Dтр. 250 мм, Dтр. 280 мм (за 1 стык)	шт	1 524.17	1 829.00

Код	Наименование работы (услуги)	Единица измерения	Цена без НДС(руб)	Цена с НДС(руб)
	1	2	3	4
3.5	Контроль свар. соедин. полиэт. труб ультразвуковым методом D тр. 315 мм (за 1 стык)	шт	1 840.83	2 209.00
3.6	Контроль свар. соедин. полиэт. труб ультразвуковым методом D тр. 400 мм (за 1 стык), Dтр. 450 мм(за 1 стык)	шт	2 195.83	2 635.00
4	Измерение толщины металлических (полиэтиленовых) труб ультразвуковым способом		0.00	0.00
4.1	Измерение толщины металлических (полиэтиленовых) труб (за 1 измерение)	шт	525.00	630.00
5	Измерение твердости основного металла и металла шва		0.00	0.00
5.1	Измерение твердости основного металла (за 1 измерение)	шт	867.50	1 041.00
6	Механические испытания образцов сварных соединений (металл, полиэтилен)		0.00	0.00
6.1	Мех. испытание на растяжение, при толщине стенки до 12 мм (за 1 образец)	шт	1 738.33	2 086.00
6.2	Мех. испытание на растяжение, при толщине стенки от 13 до 30 мм (за 1 образец)	шт	2 235.00	2 682.00
6.3	Мех. испытание на изгиб, при толщине стенки до 12 мм (за 1 образец)	шт	1 117.50	1 341.00
6.4	Мех. испытание на изгиб, при толщине стенки от 13 до 30 мм (за 1 образец)	шт	1 613.33	1 936.00
6.5	Мех. испытание на сплющивание, при толщине стенки до 30 мм (за 1 образец)	шт	995.00	1 194.00
7	Проверка документации при проведении контроля качества сварных соединений на соответствие НТД (за комплект документов)	компл	3 103.33	3 724.00

Примечания:

1. Стоимость материалов и транспортные расходы оплачиваются дополнительно.
2. При выполнении работ в зимнее время применять повышающий коэффициент $K = 1,15$
3. При проведении работ в сложных условиях (в траншеях, на эстакадах, с лесов, при затруднительном доступе к сварному соединению) применять коэффициент = 1,25
4. При проведении работ с навесных люлек, а также с конструкций и оборудования, когда основным средством, предохраняющим с высоты, является монтажный предохранительный пояс, применять коэффициент $K=1.5$
5. При необходимости выполнения работ в сокращенные сроки (по требованию заказчика) к ценам применять повышающий коэффициент: $K=2$

Исполнитель _____ С.Ю.Тимакова

И.о. начальника экономического отдела _____ А.А. Голубева

СОГЛАСОВАНО:

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА ПО ЭКОНОМИКЕ И ФИНАНСАМ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА - ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ДАТА

МУРЫНОВ А.А.

ПАСЛЕР И.В.